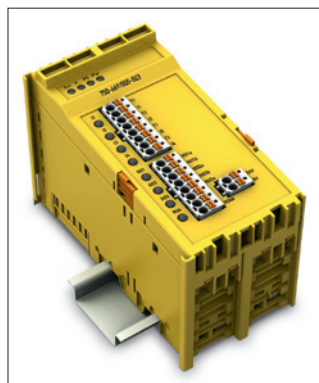


► Nový bezpečnostní reléový modul Wago

Nový bezpečnostní reléový modul z řady WAGO-I/O-SYSTEM 750 s označením 750-669/000-003 má čtyři izolované výstupní reléové kanály a dokáže spínat kapacitní i indukční zátěž do 48 V AC nebo do 60 V DC. Modul má také čtyři bezpečnostní digitální zpětnovazební vstupy pro různé úlohy monitorování (např. stavu spínacích kontaktů).



Bezpečnostní modul podporuje server iPar kompatibilní s protokolem ProfiSafe. Jestliže je zařízení nahrazeno novým, server automaticky a bezpečně přeneše parametry do náhradního modulu. Možnosti využití modulu v praxi dále zvyšují výstupní proud 6 A na kanál a odolnost proti proudovým impulsům do 30 A. Přednostmi jsou také šířka jen 48 mm a vynikající poměr výkonu a ceny.

Reléový modul je možné snadno konfigurovat prostřednictvím softwaru WAGO-I/O-CHECK. Kromě sledování zkratu, externího napětí a chyb lze u relé nastavit také různé časy filtrů a provozní režimy. Parametry jsou rovněž dostupné prostřednictvím softwaru TCI – Tool Calling Interface (Profibus, Profinet).

WAGO-Elektro, spol. s r. o., tel.: 261 090 143, e-mail: automatizace@wago.com, www.wago.cz

► Zařízení pro automatizované testování polovodičových součástek na platformě PXI

Společnost NI uvedla na trh nový modul pro generování digitálních signálů NI PXE-6750 spolu s editorem těchto signálů NI Digital Pattern Editor. Výrobci, kteří k testování polovodičových součástek dosud používali jednocelová testovací zařízení, tak nyní mohou využít



přednosti otevřené modulární platformy PXI (PCI eXTensions for Instrumentation). Umožňuje jim to nejen snížit náklady na zkušební techniku, ale také urychlit zkoušky nových zařízení.

Modul NI PXIe-6570 má schopnost v jednom subsystému generovat až 100 milionů vektorů za

sekundu s možností parametrizovat napětí a proud v až 256 synchronizovaných digitálních pinech. Vzhledem k modularitě systémů může uživatel sestavit zkušební zařízení s tolika (tak mnoho nebo tak málo) měřicími moduly, jak je pro dané zkoušky třeba.

Editor NI Digital Pattern Editor umožňuje mapovat piny zařízení a vytvářet specifikace a vzory signálů. Dovoluje též zkrátit dobu vypracovávání návrhu zkušebního plánu. Interaktivní schéma pinů zkracuje dobu odladění a optimalizace testů.

Nový modul ocení výrobci integrovaných obvodů zvláště s radiofrekvenčními a analogovými obvody pro zařízení pro internet věcí a zařízení s bezdrátovou komunikací, jimž umožní snížit cenu na pin integrovaného obvodu. Výhodou je také prostorová úspornost zařízení na platformě PXI, kterou ocení zejména ti, kteří používají zkušební zařízení v provozních podmínkách.

National Instruments, tel.: +36 14 811 436, e-mail: orsolya2.szabo@ni.com, www.ni.com

► Odolné operátorské panely Siemens

Společnost Siemens uvádí na trh zařízení pro operátorské řízení v náročných provozních prostředích.

Operátorský panel Simatic Inox Pro má krytí IP66K a je vhodný pro provozy v potravinářském, farmaceutickém nebo kosmetickém průmyslu a v lehkém chemickém průmyslu. Má odporovou dotykovou obrazovku o úhlopříčce 19" pokrytou souvislou vrstvou chemicky odolné krycí fólie. Displej je rovněž opatřen těsněním vhodným pro potravinářské provozy a ochranou proti rozbití. Rám je z broušené korozivzdorné oceli. Zařízení je dodáváno jako průmyslové PC IPC277D Inox Pro nebo displej IFP1900 Inox Pro Ethernet. Lze je instalovat na stojan nebo kloubové rameno.



Panelové PC Simatic Ex OG je určeno pro chemický a petrochemický průmysl a pro použití v plynném prostředí. Má krytí IP66 a rozsah pracovních teplot -40 až +65 °C. Lze je použít v zónách s nebezpečím výbuchu 1/21 a 2/22. Nabízeno je buď ve formátu 4:3 a rozměru 15", nebo ve formátu 16:9 a rozměru 22". Kapacitní dotyková skleněná obrazovka s automatickou regulací jasů je dobře čitelná i na přímém slunci a ovladatelná i v tenkých rukavicích. Průmyslové PC má procesor Intel Core i7, paměť o velikosti 8 GB a 300GB disk SSD. Panelové PC Simatic Ex OG lze montovat na nosné rameno i stojan. Volitelné příslušenství zahrnuje kameru, rozhraní Bluetooth nebo WLAN a čtečku RFID.

Siemens, s. r. o., tel.: 800 122 552, e-mail: iadtprodej.cz@siemens.com, www.siemens.cz

► Panasonic uvádí na trh nové zařízení pro laserové svařování plastů

Laserové systémy pro označování výrobků Panasonic se již etablovaly na trhu díky své vynikající kvalitě i nadstandardním službám. Znalosti a dlouholeté zkušenosti byly použity i při vývoji nového laserového svařovacího zařízení VL-W1.



Vláknové lasery mají velkou energetickou účinnost, a protože laser nevyžaduje v podstatě žádnou údržbu, jsou provozní náklady na laserové svařování plastových dílů jen zlomkem oproti běžnému zpracování. Laserové svařování plastů má ve srovnání s jinými technologiemi spojování plastů, jakými jsou např. ultrazvukové svařování, lepení apod., ještě další výhody. Je to čistý a přesný proces, ve kterém mohou být

plastové součásti spojeny bez viditelných svarů. Spojování pomocí laserové energie nezanechává žádné zbytky lepidla a také nevytváří žádné částičky, jejichž přítomnost by mohla později vést ke vzniku problémů. Tento postup zajistí spojení konstrukčních částí bez pnutí, a proto s velmi malými deformacemi. Laserové svařování laserovými svářečkami VL-W1 je vysoce přizpůsobitelné potřebám svařovaných součástek.

Jednotlivé kroky procesu mohou být monitorovány a kompletně zdokumentovány pro kontrolu kvality.

Panasonic Electric Works Europe AG, organizační složka, tel.: +420 541 217 001, www.laser.panasonic.eu