

ročný automobilový průmysl a stavebnictví. Zejména automobilový průmysl nyní v České republice roste (v roce 2016 o 4 %) a zaručuje odbytu zpracovatelům plechu. Vzhledem k rostoucímu exportu rozšiřují výrobci a jejich subdodavatelé své výrobní kapacity. Významné rozšíření výroby chystá Škoda Auto. Do roku 2018 navýší v závodě Kvasiny výrobu na 280 000 sportovních automobilů a SUV.

### Soutěž na veletrhu

V souladu s hlavním tématem veletrhu – zpracování plechu nové generace – se usku-

teční soutěž v režimu online zaměřená na poslední vývoj v oboru zpracování plechu. Do soutěže mohou jednotlivci a firmy přihlásit projekty zavádění inteligentních metod výroby (kategorie Factory of the Future). Zvláštní kategorie s názvem Women and Innovations je určena pro projekty a vynálezy v oboru, jejichž autorkami jsou ženy. Nejlepší univerzitní vědecké a technické projekty budou soutěžit v kategorii Academic Excellence. Kategorie Original Design je otevřena firmám vyrábějícím speciálně navržené výrobky z kovu. Kategorie The Young Generation hledá výborné výkony mladých zaměstnanců a vynálezců, zatím-

co v kategorii Clean Technology budou odměněna ekologická řešení a udržitelné výrobní metody. Šest vítězů bude slavnostně vyhlášeno v průběhu veletrhu.

### Informace pro návštěvníky a vystavovatele

Informace o veletrhu je možné si prohlédnout v češtině na [www.euroblech.com/czech](http://www.euroblech.com/czech). Průvodce veletrhem lze získat v němčině, angličtině a itaštině.

(ev)

### ► YuMi od ABB dostal cenu IERA

Dvanáctý ročník cen IERA (*Invention and Entrepreneurship Prize in Robotics and Automation*) v oboru robotiky a automatizace zná svého vítěze – letos se jím stal kooperující dvouramenný robot YuMi® od společnosti ABB Robotics. Jeho jméno je odvozeno z anglického „you and me – we work together“, tedy „ty a já – pracujeme společně“, neboť robot byl navržen tak, aby byl schopen kooperovat s lidskou obsluhou bez ochranného oplocení. Cenu IERA uděluje Mezinárodní federace pro robotiku (IFR) spolu se Společností pro robotiku a automatizaci Mezinárodní asociace inženýrů (IEEE-RAS).

YuMi, dvouramenný robot od ABB Robotics, v sobě kombinuje kamerový systém, uchopovací zařízení či senzory citlivé na dotyk, což otevírá nové oblasti jeho využití v oborech průmyslové montáže např. v elektrotechnickém průmyslu nebo při výrobě hodiček, hraček či komponent automobilů.

„ABB přesvědčila porotu integrací tří základních prvků: kamerového systému, bezpečnostního systému pro přímou spolupráci s člověkem a způsobem uchopení drobných součástí dvojitým ramenem robotu,“ řekl Erwin Prassler, viceprezident IEEE-RAS.

Dalšími dvěma finalisty byli dánský výrobce robotů Universal Robots s flexibilním a přesným spolupracujícím robotem pro montážní úkoly UR3 a švédská společnost Opi-Flex Automation s mobilní robotickou platformou kompatibilní se standardními průmyslovými roboty různých dodavatelů.

Při příležitosti předávání cen, které se konalo 21. července 2016 na Mezinárodním sympoziu robotiky v Mnichově, se sešlo společné fórum zástupců IFR a IEEE-RAS. Soutěžící, kteří se dostali do finálového klání, představili přihlášené produkty na plenárním zasedání. Následně porota odborníků z průmyslu i akademické sféry rozhodla o letošním vítězi. (jh)

### ► Siemens dodal zařízení pro testování elektrických pohonů výzkumnému centru RICE v Plzni

Společnost Siemens Česká republika dodala prostřednictvím své průmyslové divize Process Industries and Drives unikátní řešení pro variabilní testování elektrických pohonů do nově otevřeného Regionálního inovačního centra elektrotechniky (RICE) v Plzni. Díky provedení modulárních frekvenčních měničů Sinamics S120 Cabinet Modules upravenému na míru tak mohou v laboratoři RICE v reálných podmínkách testovat troleje, trakční pohony vlaků, pohony pro hybridní autobusy, metro, ale i např. baterie.

Do unikátní halové laboratoře a zkušebny vysokonapěťové výkonové elektroniky a dopravní techniky výzkumného centra RICE dodala společnost Siemens dvě zařízení. První z nich je měničová sestava 690 V skládající se z aktivního usměrňovače 3 MW a čtyř napěťových střídačů s výkonem nad 1 MW. Druhým zařízením je Statcom 735 kvar, který je součástí systému kompenzace jalového výkonu zkušebny, přičemž zkušebna je schopna kompenzovat jalový výkon téměř 9 Mvar.

Projekt pro laboratoř RICE se připravoval zhruba rok a Siemens, s. r. o., v něm vyvinul unikátní řešení, které vycházelo z běžných produktů Sinamics S120 Cabinet Modules.

„Pro naši společnost je projekt RICE nejen obchodní příležitostí a unikátní referencí, ale hlavně velkou výzvou v oblasti nestandardního a poměrně náročného technického řešení, které projekty podobného typu (zkušebny) vyžadují. Získali jsme zde neocenitelné vlastní know-how v oblasti řízení regulovaných pohonů v aplikacích, se kterými se běžně nesetkáváme,“ vysvětluje k projektu Jan Podrapský z průmyslových divízi Digital Factory & Process Industries and Drives, Siemens ČR. (ev)

### ► ZAT dodává své řídicí systémy do všech bloků jaderných elektráren na Slovensku

Uzavřením zakázky na dodávku systému pro řízení polohy palivových tyčí v reaktoru prvního a druhého bloku jaderné elektrárny Mochovce bude česká firma ZAT dodávat vlastní řídicí systém do všech šesti bloků jaderných elektráren na Slovensku. Ty produkují přes 50 % elektrické energie spotřebované na Slovensku.

„Za posledních pět let jsme dodali na obě slovenské jaderné elektrárny řídicí systémy v hodnotě 536 milionů korun, ve fiskálním roce 2016 a 2017 zde plánujeme tržby ve výši 273 milionů korun,“ říká Ivo Tichý, člen představenstva ZAT a. s.

ZAT podepsal se společností Slovenské elektrárny, a. s., vlastníkem obou jaderných elektráren na Slovensku, smlouvu na dodávku systému RRCS pro řízení polohy palivových tyčí v reaktoru do prvního a druhého bloku jaderné elektrárny Mochovce v objemu 232 milionů korun. Dodávka bude realizována v příštích dvou letech.

Po ukončení dostavby bude systém RRCS realizovaný českým řídicím systémem SandRA ve všech slovenských jaderných blocích. Systém pro řízení polohy palivových tyčí v reaktoru (RRCS) je stěžejní pro zajištění bezpečnosti jaderných elektráren. Jeho úkolem je regulovat, zpomalovat či v případě nutnosti zastavit štěpnou reakci v reaktoru.

Společnosti ZAT se v loňském roce podařilo zvýšit meziročně tržby o 54 %. Česká firma, jejíž systémy a know-how jsou dnes v každé desáté jaderné elektrárně na světě, celkově utržila téměř 682 milionů korun. Zároveň sjednala nové zakázky za 1,2 miliardy korun – především v zahraničí. (ed)