

Den otevřených dveří ve výrobním závodě Eaton Elektrotechnika

Při příležitosti stého výročí založení mezinárodní skupiny Eaton, která v Česku provozuje několik poboček, pozvala firma Eaton Elektrotechnika v pátek 21. října 2011 své partnery a novináře na den otevřených dveří do výrobního závodu v Suchdole nad Lužnicí. Firma uspořádala pro odborníky a novináře komentované prohlídky jednotlivých výrobních úseků. Účastníci této akce se mohli podívat do provozů na řezání a ohýbání plechů pro rozváděčové skříně, svařování skříní a jejich lakování. Podobně byla představena také výroba proudových chráničů a jističů (obr. 1). Prohlídka vedla jednotlivými provozny na osazování elektronických prvků, montáž přístrojů, jejich kontrolu a balení. Výroba ve tří- a čtyřsměnném provozu dává práci 939 pracovníkům ze Suchdola nad Lužnicí a okolí. Tím se společnost Eaton Elektrotech-



Obr. 1. Při příležitosti stého výročí založení skupiny Eaton bylo možné prohlédnout si výrobu proudových chráničů a jističů v závodě v Suchdole nad Lužnicí

nika řadí mezi nejvýznamnější zaměstnavatele v Jihočeském kraji.

V České republice dodává Eaton přístroje pro domovní a průmyslové elektroinstalace a přístroje pro distribuci elektrické energie a záložní zdroje. Při příležitosti dne otevřených dveří bylo oznámeno, že na produktech vyráběných v závodě v Suchdole nad Lužnicí bude uváděno pouze logo Eaton a zcela bude upuštěno od původního loga Moeller. Tím se završí postupné začleňování koncernu Moeller do skupiny Eaton, které začalo již v roce 2008. Změna označení však nemá žádný vliv na konkrétní název výrobků, objednávací číslo zboží, platnost certifikátů ani se nijak nedotýká technické dokumentace výrobků. Název Moeller je odtud používán jen k označení produktové řady v textové podobě Moeller Series na typovém štítku a na etiketě obalu. (ev)

► Mitsubishi Electric si připomíná třicet let v oboru regulovaných pohonů

Existuje jen málo firem, které se jako Mitsubishi Electric mohou pyšnit třicetiletými zkušenostmi s vývojem regulovaných pohonů. Společnost již prodala více než čtrnáct milionů měničů frekvence, což odráží jejich kvalitu a důvěru, kterou zákazníci ve firmu Mitsubishi Electric mají. Měniče Mitsubishi Electric jsou často v chodu 24 hodin denně a na celém světě prokazují vysokou úroveň spolehlivosti, flexibility a efektivity vynaložených nákladů.

Nejnovější výkonová elektronika a pokročilé softwarové algoritmy zajišťují vhodnou regulaci i pro nejnáročnější úlohy. Měniče frekvence významně přispívají k efektivitě využití elektrické energie v pohonech, a tím pomáhají uživatelům šetřit náklady na elektřinu. Vyhovují přísným požadavkům na průmyslové pohony z hlediska nejen jejich energetické účinnosti, ale i bezpečnosti. Například měniče FR-E700SC mají integrovanou funkci bezpečného zastavení STO (*Safe Torque Off*), která chrání proti náhlému rozběhu motoru. Vyhovují pro zařízení Kat. 3 podle staré normy EN 954-1, PLD

podle nové EN ISO 13849-1 a SIL 2 podle EN 62061 a EN IEC 61508.

Sortiment měničů Mitsubishi Electric pokrývá rozsah výkonů od 0,1 do 630 kW. Začíná mikropohonom FR-D700, který splňuje potřeby jednodušších úloh s malým výkonem. Pro úlohy s větším výkonem, jež vyžadují důmyslnější ovládání, je určen měnič FR-E700, jeden z nejkompaktnějších ve své třídě. Tyto produkty doplňuje řada měničů FR-F700 určených pro ventilátory a čerpadla. Měniče FR-A700 mají největší výkon a integrované funkce logického řízení. K dispozici je i varianta s rekuperací elektřiny. (ed)

► Systémy Siemens PLM Software poslouží při vývoji letadel Antonov

Ukrajinský státní podnik Antonov zabývající se výrobou a servisem letadel si vybral systémy NXTM a Teamcenter[®] společnosti Siemens PLM Software pro realizaci společných projektů nákladní letecké dopravy s ruskou JSC United Aircraft Corporation. Tyto projekty zahrnují výrobu dálkového letadla pro těžké náklady Antonov An-124 Ruslan a letadla Antonov An-70 pro středně dlouhé vzlety a přistání. Podnik Antonov zvolil systémy

Siemens PLM Software po důkladné analýze. Systém NX bude využit při vývoji a konstrukci letadel a Teamcenter bude použit pro správu konstrukčních a výrobních dat. Tento software byl vybrán pro svou otevřenou architekturu, schopnost integrace s různými systémy CAD a možnost přizpůsobit ho specifickému zadání zákazníka. Antonov si nejprve vyzkoušel systémy Siemens PLM Software v pilotním projektu, který zkrátil dobu potřebnou na vypracování návrhu a zvýšil produktivitu. Proto byly systémy Teamcenter a NX zvoleny pro vytvoření jednotné informační páteře pro podporu společných projektů s JSC United Aircraft Corp.

Státní podnik Antonov byl založen Olegem Antonovem, předním leteckým konstruktérem, v roce 1946. Od té doby zde bylo zkonstruováno více než sto typů a modifikací letadel různých tříd a pro různé účely. Celkem bylo postaveno více než 22 000 letadel Antonov. V současnosti má firma Antonov velmi zkušené pracovníky, kanceláře pro konstruktéry, rozsáhlý komplex laboratoří, továrnu pro experimenty a sériovou výrobu a leteckou zkušební základnu. To umožňuje splnit jakékoliv zadání v leteckém vývoji, včetně certifikace, stejně jako poskytovat provozní podporu všech typů letadel Antonov. (ed)