

► Osmimegapixelová kamera JAI AB/AM-800

Výrobce digitálních kamer pro průmysl a dopravní systémy, firma JAI, uvolňuje novou osmimegapixelovou kameru JAI AB/AM-800 s čipem Kodak KAI-08050 s rozlišením 3 296 × 2 475 obrazových bodů (*pixelů*) a rychlostí snímání až 17 snímků za sekundu. Standardní digitální rozhraní Camera Link podporuje výstup ve formátu 8, 10, nebo 12 bitů. Kamera AB-800CL může také provádět vnitřní interpolaci barev na 24bitový formát RGB při rychlosti snímání 8,5 snímku za sekundu.



Kamera používá metodu 4-tap, která dovoluje číst data z kamery až čtyřnásobnou rychlostí oproti starším kamerám s obdobným rozlišením. Je vybavena černobílým nebo barevným senzorem typu 4/3" Progressive CCD.

Uživatelsky příjemné prostředí konfiguračního programu a příložená sada funkcí JAI SDK & Control Tool umožňují provádět s kamerou běžné operace, jako je nastavování obrazového výstupu, konfigurace parametrů, používání automatických funkcí, záznam sekvencí na disk apod. Kamera s napájením 12 V DC je k dispozici ve variantě pro komunikační rozhraní Camera Link anebo gigabitový Ethernet. Uživatel má také možnost volit mezi závitem C-mount nebo F-mount (Nikon). **ELCOM, a. s., tel.: 558 279 944, e-mail: sales.dvi@elcom.cz, www.elcom.cz**

► Efektivněji při vývoji pomocí fyzikálního modelování

Při moderním způsobu vývoje automatizačních systémů s použitím simulace hraje významnou roli schopnost řešitele vytvořit vhodný model řízeného stroje nebo zařízení. Namodelovat veškeré dynamické vlastnosti stroje přitom může být velmi časově náročné. Významně zrychlit a zlevnit tvorbu modelů umožňují softwarové nástroje pro fyzikální modelování, mezi kterými zaujímá významné postavení osvědčený program MapleSim™ od společnosti Maplesoft™.

Otevřená struktura vývojového softwaru Automation Studio od společnosti B&R současně umožňuje velmi snadno přenášet fyzikální modely vytvořené v programu MapleSim do řídicího hardwaru značky B&R. Výsledkem je simulace metodou *Hardware-In-the-Loop* (HIL), při níž je chování stroje emulováno do potřebných detailů v reálném čase ve zcela bezpečném zkušebním prostředí.



Uživatelé nástroje Automation Studio tudíž mohou rozšířit proces vývoje automatizačního systému o snadno realizovatelnou a cenově přijatelnou

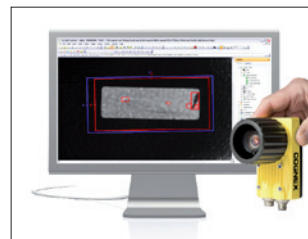
fázi fyzikálního modelování, která jim dovolí zkusit řídicí systém s virtuálním strojem dříve, než stroj jako takový fyzicky existuje. To je způsob, jak minimalizovat nákladné konstrukční chyby.

Společnosti B&R a Maplesoft budou i nadále koordinovat vývoj svých produktů tak, aby uživatelé mohli co nejlépe využívat produkty obou firem s významnými synergickými efekty. Cílem je dosáhnout při simulacích metodou HIL co největších úspor času, úsilí a nákladů.

B+R automatizace, spol. s r. o., tel.: 541 420 311, e-mail: office.cz@br-automation.com, www.br-automation.com

► Inspekční nástroje v nové verzi softwaru od firmy Cognex

Společnost Cognex uvádí novou verzi softwaru strojového vidění In-Sight® Explorer 4.5, která rozšiřuje funkce kamer In-Sight a poskytuje pokročilejší inspekční nástroje. Uživatel má k dispozici integrovaný nástroj Flexible Flaw Detection (FFD) pro zjišťování defektů na hranách, pro kontrolu vyhovujícího tvaru a detekci vad na povrchu, jako jsou skvrny nebo škrábance. Může být použit také pro kontrolu potisku, např. natištěných log. Uživatel si může zvolit mezi požadavky na přesnost nebo na rychlost a zadat ignorování defektů během režimu runtime. Nástroj FFD pracuje s barvami i s odstíny šedi. Přesnější kontroly se dosahuje eliminací chyb objektivu nebo předcházením zkreslení vlivem perspektivy, změny měřítka, krytí barev nebo roztažení vlivem řádkového rozkladu obrazu.



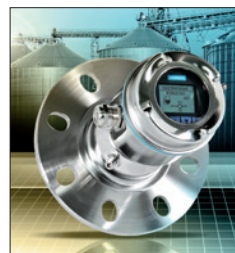
Nástroje Bead Finder and Bead Tracker jsou navrženy pro kontrolu šířky a polohy patek pneumatik.

Novým nástrojem je také robustní identifikační systém ReadIDMax, který dovoluje kamerám In-Sight současně číst až 128 čárových kódů a zároveň provádět kontrolu. Používá osvědčené algoritmy 1DMax™ a 2DMax™ pro čtení čárových i maticových kódů. In-Sight Explorer 4.5 byl vylepšen také po stránce komunikace: podporuje CIP-Sync pro přesnou synchronizaci hodin a umožňuje komunikaci UDP. Novinkou také je, že z PLC značky Mitsubishi lze prostřednictvím protokolu MC zasílat řídicí příkazy pro kamery In-Sight. Další informace jsou na www.cognex.com/explorer.

Cognex, kancelář pro Českou republiku a Slovenskou republiku, e-mail: support@cognex.cz

► První radarový hladinoměr pro sypké látky s nosnou frekvencí 78 GHz

Přístroj Sitrans LR560 je první radarový snímač polohy hladiny sypkých látek pracující s nosnou frekvencí 78 GHz. Jde o bezkontaktní snímač založený na principu frekvenční modulace nosné vlny (FMCW) s dvouodičovým připojením a dosahem až 100 m. Jako první hladinoměr se jmenovitou nosnou frekvencí 78 GHz se Sitrans LR560 vyznačuje zatím nejmenší vlnovou délkou vysílaného mikrovlnného signálu, a tím také jeho mimořádně kvalitním odrazem i při velmi strmých sypných kuželech materiálů v silách. Úzký kuželový měřicí paprsek s vrcholovým úhlem pouhých 4° přispívá k minimalizaci rušivých odrazů od stěn i vnitřních konstrukcí sila. Grafický průvodce Quick Start Wizard umožňuje uživateli uvést přístroj do provozu během několika minut.



Hladinoměr Sitrans LR560 se dodává s rozhraním HART, Profibus-PA nebo Foundation Fieldbus. Místně se programuje tlačítky na přístroji nebo pomocí ručního programovacího přístroje s infračerveným přenosem dat. Na dálku se konfiguruje a diagnostikuje v softwarovém prostředí Siemens Simatic PDM, Emerson AMS nebo PACTware při použití modulu Siemens DTM. Přístroj má nově vyvinutou kompaktní čočkovou anténu s minimální náchylností k tvorbě úsad, popř. lze využít vestavěné ofukovací zařízení. Díky vysoké nosné frekvenci obvykle není nutné přístroj zvlášť zaměřovat. Pro zvláštní případy je k dispozici stavitelná příruba dovolující nasměrovat měřicí paprsek na dané místo v sila, např. do prostoru výsypky.

Siemens, s. r. o., tel.: 800 122 552, www.siemens.cz/iadt, e-mail: iadtprodej.cz@siemens.com