

Výrobní centra v automobilovém průmyslu

Společnost Arthur Klink Metalúrgica Ltda má již déle než 40 let zkušenosti s výrobou strojů na zpracování kovů, jako jsou soustruhy, frézky a protahovačky, i s výrobou kovových nástrojů pro automobilový průmysl. Co se týče protahovaček, především bubnových, patří k předním dodavatelům na trhu. Odborníkům společnosti Arthur Klink důvěřují renomované společnosti, jako je Volkswagen, Mercedes-Benz, Fiat, Bosch a mnohé další.

Značné požadavky na obrábění

Obráběcí stroje, jakožto základní prostředky průmyslové výroby, naznačují trendy na trhu a fungují jako indikátory celosvětové ochoty investovat. Každý průmyslový systém používá určitý druh stroje pro obrábění kovu nebo jiných materiálů. V automobilovém průmyslu jsou vzhledem k vysokým požadavkům na kvalitu dílů, efektivitu a včasné dodávky často používány frézky a soustruhy. Konstrukce dílů a strojů postupuje mílovými kroky vpřed. Používají se stále složitější mechanické součásti. Ty jsou montovány do převodovek, řídicího systému a motorů automobilů i do univerzálních výrobků pro stroje, letadla a další využití. Stroje Arthur Klink přesně splňují požadavky těchto odvětví a jejich univerzálnost je předurčuje pro využití v mnoha různých oborech.

Široké spektrum výrobků pro rozmanité aplikace

Na rozsáhlých výrobních linkách je často jeden výrobek zpracováván na několika strojích. Mnohdy jde o protahovačky, které díly tvarují. Jedním z technologických postupů je vnější protahování, tedy obrobení celého vnějšího průměru součásti mnoha protahovacími trny, které jsou upnuty v držáku trnů neboli „bubnu“. Buben se skládá z pouzdra s otvorem uprostřed, který je uzpůsoben tak, aby v něm po celém jeho vnitřním průměru mohlo být upnuto několik protahovacích trnů – obvykle soustředných. Při opracovávání se pohybuje

buď obrobek, nebo bubnový protahovací nástroj. Jedním z příkladů, jak lze bubnovou protahovačku použít, je vyřezávání vnějších drážek na ozubeném kole (obr. 1, obr. 2).

V tomto náročném procesu je nezbytné nutně zajistit interakci a synchronizaci stro-



Obr. 1. Pohled do provozu, kde se pomocí protahovaček vyřezávají drážky na ozubených kolech



Obr. 2. Řezání drážek v ozubených kolech

je. Optimálním řešením je zavést do těchto provozů panely B&R s flexibilním systémem I/O. Pro zajištění přesnosti a rychlosti řízení polohování je vhodné použít integrovaný systém řízení pohybu. K tomu je určen sys-

tém servopohonů a servomotorů ACOPOS společnosti B&R.

Menším „sourozencem“ velké bubnové vnější protahovačky je „jednoduchá“ protahovačka, která se používá k tvarování profilů kovových tyčí. I v pracovním prostředí často znečištěném olejem a kovovým prachem umožňují moduly X67 decentralizovanou distribuci vstupů a výstupů. Šetří tak náklady na kabeláž.

Základem je integrované řešení CNC

Řešení CNC integrované do základu otevřené softwarové a hardwarové architektury umožňuje výrobkům B&R přidávat ke standardnímu kódu CNC i uživatelské funkce. Proto se zde uplatní vložení automat PLC a editor obrazovek. Flexibilní využití automatu PLC a funkcí I/O přináší dokonalé řešení velkého množství různých požadavků. Klasické stroje CNC se stávají efektivnějšími a jsou příjemnější pro uživatele. Díky tomu vykazují procesy vyšší přesnost a větší produktivitu. Řešení B&R také umožňuje přizpůsobit rozhraní stroje libovolným požadavkům zákazníka. Marcos Marques, vedoucí oddělení elektrických systémů v oddělení vývoje strojů, to popisuje zcela přesně: „Společnost B&R nabízí výrobky, které přesně zapadají do těch největších i nejmenších strojů z naší nabídky. Integrovaná řešení B&R jsou skutečně imponující! Umožnila nám rychle uvést na trh složitá a inovativní řešení strojů.“ „A společnost B&R prokázala své zkušenosti,“ dodává Arthur Klink spontánně. Další informace jsou na <http://www.arthurklink.com.br>

(B+R automatizace)

► Společnost TAC z koncernu Schneider Electric získala významné ocenění

Společnost TAC, která je součástí koncernu Schneider Electric, získala evropské ocenění Frost & Sullivan Award pro společnost roku 2007 v oboru techniky budov.

Tato cena se každoročně uděluje společnosti, která prokázala jedinečné výsledky ve svém oboru, jakými jsou např. podnikatelský rozvoj, konkurenceschopná strategie, spokojenost zákazníků a vedoucí postavení na trhu.

Nabídka TAC zahrnuje inteligentní systémy měření a regulace, řešení HVAC a osvětlení i přístupové zabezpečovací systémy. To

vše včetně prvků umožňujících efektivně monitorovat a řídit spotřebu elektrické energie. Dodávka všech komponent, od řízení osvětlení a vytápění až po zabezpečovací techniku, spolupracujících na stejné páteřní komunikační síti, vede na straně uživatelů k velkým úsporám kapitálových i provozních nákladů.

(ed)