

HARTING v České republice: dvacet pět let úspěchů

Před 25 lety otevřela společnost HARTING Technology Group svou pobočku v České republice. Od té doby prošla česká pobočka velmi úspěšným vývojem.

To byl také jeden z bodů, které zdůraznil Philip Harting, předseda představenstva firmy HARTING Technology Group, na slavnostním večeru v Martinickém paláci v Praze, kde se setkali zákazníci, zaměstnanci, zástupci Česko-německé obchodní a průmyslové komory a další hosté: „Rozhodnutí založit pobočku v České republice bylo absolutně správné. Již brzy nám bylo jasné, že po politických změnách, k nimž zde došlo, je váš region pro budoucnost velmi slibný. Bylo proto logické, že jsme posílili své aktivity ve východní Evropě a v rámci internacionalizace, která pro nás začala již v roce 1979, jsme se zde rozhodli vybudovat také svou základnu.“ Protože obchody v České republice vzkvétaly, rozhodla se firma Harting v následujících letech expandovat i do sousedních zemí. „V několika letech jsme vybudovali své pobočky v Rumunsku, Polsku a Maďarsku – včetně nedávno vybudovaných výrobních závodů v Sibině a Agnitě v Rumunsku a nově otevřeného montážního závodu v Bydhošti v Polsku,“ pokračoval Philip Harting.

Marek Sucharda, výkonný ředitel HARTING s. r. o., sdílel elán Philipa Hartinga a dodal: „V České republice rozšiřujeme svůj podíl na trhu zásluhou našeho oddaného týmu a striktní orientace na potřeby zákazníků.



Obr. 1. Zleva Philip Harting, výkonný ředitel HARTING Technology Group, Andrej Schvarc, výkonný ředitel Blumenbecker Prag, s. r. o., a Marek Sucharda, výkonný ředitel HARTING s. r. o.

ků. Pomáhají nám v tom také vynikající přehled o trhu a velmi dobré vztahy s našimi zákazníky a uživateli.“

Významní zákazníci firmy HARTING v České republice pocházejí zejména ze sektorů dopravy, strojírenství a automatizace.

Jedním z velkých zákazníků je také firma Blumenbecker Praha, s. r. o., jejíž výkonný ředitel Andrej Schvarc ve svém krátkém vystoupení poděkoval firmě HARTING za dlouholetou dobrou spolupráci.

Slavnostního večera se zúčastnili členové rodiny Hartingů, kteří tuto firmu vlastní a řídí: kromě současného předsedy představenstva a výkonného ředitele Philipa Hartinga do České republiky přijel také jeho otec Dietmar Harting, který má jako spoludávající a člen představenstva poradní hlas zejména v koncepčních a strategických otázkách, jeho žena a Philipova matka Margrit Harting, jež je též spoludávající a členkou představenstva, a Philipova sestra Maresa Harting-Hertz, finanční ředitelka firmy.

Slavnostní večer byl doplněn hodnotným kulturním programem s klasickou hudbou od renesanční až po soudobou a s jazzovými a populárními melodiemi v podání skupiny Epoque Kvartet.

(Bk)

Maximální flexibilita – základní motiv společnosti Varroc

Společnost Varroc Lighting Systems, výrobce vnějšího osvětlení a elektroniky pro automobilový průmysl, otevřela za přítomnosti předsedy vlády Andreje Babiše halu na výrobu zadních a mlhových světel. Hala o celkové rozloze 7200 m² s plánovanou roční výrobní kapacitou jeden milion kusů splňuje standardy výrobní logistiky, automatizace a bezpečnosti.

Nové výrobní prostory postavené v duchu zásad průmyslu 4.0 jsou jedním z nejmodernějších specializovaných pracovišť nejen v regionu, ale v celé České republice. Hala M8 byla navržena tak, aby díky spolupráci automatizovaných výrobních linek a zaměstnanců umožnila dosahovat vysoké úrovně efektivity a čistoty a zároveň flexibility výroby. Při přípravě a řízení výrobních procesů výroby se důrazně dbalo na využití moderních

metod, jako jsou simulace s využitím umělé inteligence a digitální dvojčata jednotlivých výrobních linek i technologických procesů. Významná část vývoje nových produktů probíhá s využitím superpočítače na VŠB-TU v Ostravě.

„Nyní vyvíjíme produkty s integrovanými senzory a kamerami pro autonomní vozidla,“ konstatoval Todd Morgan, viceprezident pro globální vývoj produktů společnosti. „Narůstající komplexnost vyžaduje, aby naši inženýři a celý výrobní tým spolupracovali více než kdy dřív. Globální centrum excelence společnosti Varroc se sídlem v České republice nám spolu s našimi největšími výrobními závody dává jedinečnou příležitost rozvíjet špičkové technologie za konkurenceschopné ceny.“

Díky využití moderních trendů v architektuře průmyslových areálů se podařilo efek-

tivně uspořádat vstříkovací lisy, pokovovací stroje, svařovací zařízení i navazující montážní linky. Největší novinkou v organizaci práce a logistiky je inteligentní kontrola výroby prostřednictvím tzv. Virtual Factory (virtuální továrna). Jde o originální systém vyvinutý ve společnosti Varroc, který urychluje proces odstraňování problémů tím, že umožňuje operátorům zavolat pomoc nadřazeného stisknutím jednoho tlačítka. To přispívá k posílení schopností obsluhovat linku rychleji a bez přerušování výroby.

Nová hala bude při plné kapacitě výroby, která se očekává během jednoho roku, vyžadovat obsadit přibližně 350 nových pracovních míst. Kromě pozic ve výrobě současně nabízí pracovní uplatnění pro odborníky, kteří mají technické vzdělání.

Radim Adam