

# ABB dodá společnosti SCA systém pro kompletní řízení celulózky

Společnost ABB získala zakázku na dodávku kompletního řídicího systému včetně doplňku ABB Ability™ pro rozšíření celulózky SCA v Östrandu ve Švédsku. Jde o jednu z největších průmyslových investic v celém Švédsku v poslední době.

SCA je dřevařská a papírenská skupina se sídlem v Sundsvallu ve Švédsku. V roce 2015 společnost SCA zahájila rekonstrukci celulózky v Östrandu s cílem dokončit ji do června 2018. Po rekonstrukci se zdvojnásobí výrobní kapacita a zdejší výrobní linka na bělenou kraftovou celulózu z jehličnanového dřeva bude největší na světě.

## Jeden řídicí systém pro celý závod

Firma ABB v roce 2016 dodala pro celulózku řídicí systém založený na platformě 800xA. Dodávka zahrnovala plně integrované

třeby energie. Tyto funkce jsou integrovány do každého operátorského prostředí, které operátorům v reálném čase poskytuje podporu při jejich rozhodování.



Obr. 1. Přestavba celulózky SCA v Östrandu je jednou z největších současných průmyslových investic ve Švédsku

řídicí a monitorovací centrum téměř pro celý výrobní závod, s kompletním přehledem procesů a s možností přizpůsobit pracovní prostředí pro každého operátora.

Vedle integrovaného systému pro řízení procesů a monitorování výroby a spotřeby energie jsou součástí dodávky ABB pro projekt v Östrandu také transformátory, motory, měniče frekvence a systémy pro řízení pohonů.

## Další vylepšení díky pokročilému systému řízení procesů

Společnost ABB nyní v celulózce instaluje ABB OPTimize800, pokročilý systém řízení procesů (APC – Advanced Process Control), který umožňuje řízení výroby optimalizovat podle různých klíčových poměrových ukazatelů, jako jsou např. snížení nákladů na suroviny a energii, dodržování emisních limitů a další.

Systém APC umožní zvýšit produktivitu a zajistit správnou kvalitu a minimální spo-

## Získání větší hodnoty ze stávajících dat

Systém bude monitorovat a optimalizovat řídicí procesy pro promývání celulózy, kyslíkovou delignifikaci, bělení, kaustifikaci a odpařování. S využitím informací dostupných v 800xA dokáže systém přizpůsobit multiparametrické řízení pomocí mnoha proměnných. Výsledkem je optimální řízení všech uvedených procesů jako celku.

Aby období přenastavení systému bylo co nejkratší a aby při změně kvalitativních parametrů pro nový výrobní cyklus byla zajištěna správná kvalita, je součástí celého systému také systém pro řízení receptur a funkce, které slouží ke sledování kvality celulózy v průběhu výrobního procesu.

Kompletní řízení procesů zajistí operátorům vyšší bezpečnost a lepší informovanost. Operátoři totiž uvidí nejen aktuální stav, ale i stav očekávaný v blízké budoucnosti. Mohou tak preventivně reagovat na události, které se ještě nestaly, ale mohou se brzy stát.

## Budoucnost výroby je digitální

Díky využití systému ABB Ability 800xA jako digitální platformy pro řízení celého závodu získává operátor dokonalý nástroj pro efektivní řízení výroby. Tato nejmodernější technika přispěje k tomu, že SCA Östrand bude jednou z nejvíce integrovaných a digitalizovaných celulózek na světě. Zároveň bude moci neustále modernizovat svůj systém pro zajištění konkurenceschopnosti i do budoucna.

(ABB)



Obr. 2. Velín provozu celulózky v Östrandu