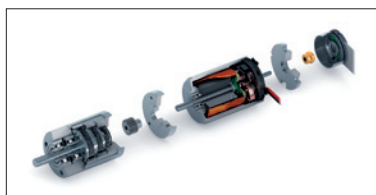


► Konfigurovatelné DC pohony

Švýcarská firma maxon motor uvedla na trh novou výrobní řadu velmi výkonných DC motorů DCX, které lze použít jako základ konfigurovatelných DC pohonů a objednávat je on-line na mikrostránkách dxc.maxonmotor.com. Na těchto stránkách lze s použitím jednoduchého



konfiguračního programu sestavit libovolné kombinace z nových, vysoce výkonných kartáčových DC motorů DCX, planetových převodovek GPX a snímačů ENX.

Jako příklad konfigurace zvolme motor DCX 22 S o průměru 22 mm s kovovými nebo uhlíkovými kartáči. Tento motor může být vybaven standardními předepnutými kuličkovými ložisky nebo kluznými ložisky. Výběrem ze šesti typů vinutí se motor přizpůsobí požadovanému provoznímu napětí. Je možné volit také délku a průměr hřídele, provedení s přírubou nebo bezpřírubové, připojení kabelem nebo pomocí svorek, délku kabelu, typ konektoru atd.

Zároveň s novými motory řady DCX byly vyvinuty i nové převodovky a snímače polohy. Převodovky GPX lze sestavit z jednotlivých konfigurovatelných převodových stupňů tak, aby měly požadovaný převodový poměr. Jsou tišší a robustnější než dosavadní GP. Nové snímače ENX se vyznačují vysokou kvalitou signálu. Snímače ENX EASY mají volitelné rozlišení do 1 024 pulzů na otáčku.

Všechny pohony DCX jsou kompatibilní s regulátory polohy a rychlosti EPOS a ESCON od společnosti Maxon. Dodací termín konfigurovatelných pohonů je mnohem kratší než u katalogových produktů. Ke každé konfiguraci jsou okamžitě ke stažení technické údaje a prostorové (3D) modely.

Podrobné informace k motorům DCX a přímý přístup na konfigurační program zájemci naleznou na dxc.maxonmotor.com.

**Kwapil & Co GmbH., tel.: +420 541 211 538,
e-mail: sales@kwapil.com, www.maxonmotor.com**

► Redundantní PLC s komunikací prostřednictvím Profinetu

S novým, vysoce výkonným PLC typu RFC 460R PN 3TX s komunikací prostřednictvím sítě Profinet od firmy Phoenix Contact lze vytvořit redundantní řídicí systém. Díky tomu je možné zmenšit množství odstávek systému a předcházet nebezpečným situacím, např. v tunelech nebo na letištích.



Pro vytvoření řídicího systému se zvýšenou odolností proti poruše se používají dva PLC. Jeden ovládá a řídí technologický proces, druhý PLC se při poruše plynule aktivuje a převezme řízení technologických procesů jak na nižší, tak na vyšší úrovni. Instalace redundantního systému je snadná: uživatel jednoduše

spojí oba PLC pomocí optického synchronizačního kabelu a potom naprogramuje jeden ze dvou PLC. Druhý PLC se metodou AutoSync nastaví na všechny redundantní funkce a poté se automaticky spustí. Oba PLC se průběžně synchronizují. Použití sítě Profinet usnadňuje integraci s moderními automatizačními prostředky. Vzhledem k použití optického kabelu lze přemostit vzdálenost až 80 km. Cenově výhodná je varianta se SFP modulem. Součástí PLC je displej pro zobrazení textových stavových a chybových zpráv. Pro náročnější vizualizaci lze využít OPC server, který může být také redundantní.

**PHOENIX CONTACT, s. r. o., tel.: +420 542 213 401,
e-mail: obchod@phoenixcontact.com, www.phoenixcontact.cz**

► Výkonný vázicí modul pro PLC Simatic S7-1200

K použití s PLC Simatic S7-1200 je nyní k dispozici všestranný vázicí modul Siwarex WP231, vhodný ke sledování zaplnění sil a zásobníků, k vážení zboží na plošinových váhách apod. Modul lze hladce začlenit do sestavy PLC Simatic S7-1200 a také snadno a rychle parametrizovat v jednotném inženýrském prostředí TIA Portal. Přístroj má čtyři digitální I/O a jeden analogový výstup. Vestavěné ethernetové



rozhraní (protokol Modbus TCP/IP) a linka RS-485 (Modbus RTU) umožňují modul provozovat nezávisle na PLC jako samostatné zařízení ovládané přímo z operátorského panelu s protokolem Modbus.

Modul Siwarex WP231 se snadno obsluhuje prostřednictvím přehledného menu. Nabízí široké rozpětí volby parametrů včetně mezních hodnot provozních signálů a výběru výstražných hlášení, výkonné diagnostické funkce přispívající mj. ke zlepšení transparentnosti výrobního procesu a vestavěnou funkci automatického nastavování k uvedení vázicího systému do provozu během několika minut. V sestavě s rozhraním Siwarex Ex-Interface IS lze modul použít v prostředí s nebezpečím výbuchu.

Velká rozlišovací schopnost $1 \cdot 10^{-6}$ (0,000 1 % měřicího rozsahu) a perioda měřicího cyklu 10 ms napomáhají modulu Siwarex WP231 měřit s velkou přesností. Výkonnost i další vlastnosti předurčují modul Siwarex WP231 k použití v úlohách vyžadujících velkou přesnost měření, např. v potravinářství, farmaceutickém a chemickém průmyslu. **Siemens, s. r. o., tel.: 800 122 552, e-mail: iadtprodej.cz@siemens.com, www.siemens.com/wp231**

► Modlink MSDD – snadné připojení bez otevírání rozváděče

Servisní rozhraní Modlink MSDD usnadňuje přístup k řídicím zařízením v rozváděči při diagnostice či servisu daného stroje. Rozváděč s rozhraním Modlink MSDD přitom může zůstat zavřený a jeho vnitřní komponenty mohou pokračovat v činnosti při zachování obvyklé úrovně jejich ochrany i dodržení bezpečnostních předpisů.



Nová směrnice o strojních zařízeních EN 60204-1 vyžaduje ochranu zásuvek se jmenovitým proudem 20 A a menším proudovým chráničem. Při použití systému MSDD se odpovídající chránič jednoduše zacvakne do rámečku, a tím je zásuvka ochráněna podle normy. Jestliže chránič zasáhne, lze ho znovu aktivovat bez otevírání rozváděče.

Rámečky systému MSDD existují s víčkem z plastu nebo celokovové, k použití v širokém rozsahu provozních podmínek. Uzavírací mechanismus víčka zajišťuje vnitřnímu prostoru stupeň krytí IP65. Vestavěná pružina automaticky staví nezaklapnuté víčko do nepřehlédnutelné otevřené polohy, připomínající, že po zásahu je víčko třeba zavřít.

Modulární systém MSDD se skládá ze dvou typů komponent – z rámečků a vložek do nich. Při dostupných více než 4 000 kombinacích rámečků a vložek mohou výrobci strojů vyhovět různým místním požadavkům bez změny provedení a rozměrů otvoru ve stěně rozváděče. Ten je u všech výrobků jednoho typu stále stejný bez ohledu na to, jaká vložka bude posléze použita. Systém Modlink MSDD tak usnadňuje práci projektantům i mechanikům.

**Murrelektronik CZ, spol. s r. o., tel.: +420 377 597 935,
e-mail: info@murrelektronik.cz, www.murrelektronik.cz**